



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 7]
No. 7]

नई दिल्ली, मंगलवार, जनवरी 2, 1996/पौष 12, 1917
NEW DELHI, TUESDAY, JANUARY 2, 1996/ PAUSA 12, 1917

वस्त्र मंत्रालय
(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना
बम्बई, 26 दिसम्बर, 1995
वस्त्र सांख्यिकी विवरणी

सं० 9/ टी० डी० आर० ओ० 13/(1)/1.—आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 के अंतर्गत जारी वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड 13 के उप खंड (1) के भाग (क) में प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैं, एतद्वारा अपेक्षा करता हूं कि इस अधिसूचना से संलग्न सारणी के स्तंभ 'चार' में दर्शाए अनुसार मानव-निर्मित रेशों, टॉप्स, यार्न, कपड़ा एवं वस्त्र मशीनरी तथा कलपुर्जे एवं स्वतंत्र पावर प्रोसेसरों के प्रत्येक विनिर्माता, यहां संलग्न प्रपत्रों में संबंधित व्यक्तियों के सामने उनके उपक्रम के बारे में, सत्य एवं सही जानकारी तथा सांख्यिकी की प्रति वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजते हुए, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, भारत सरकार, वस्त्र मंत्रालय, 48, न्यू मरीन लाईन्स, बम्बई—400 020 को पंजीकृत डाक अथवा हस्त वितरण द्वारा भेजें, जो वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में विनिर्दिष्ट तारीख तक पहुंचें।

2. यह अधिसूचना 01 अप्रैल, 1996 से प्रभावी होगी।

3. कोरे कपड़े के विनिर्माता जो लघु इकाई के रूप में राज्य सरकार अथवा संघ-राज्य प्राधिकारी के पास पंजीकृत हो, उन्हें उपरोक्त आवश्यकता से छूट दी जाएगी।

4. कोई भी सूचना अथवा सांख्यिकी जो इस अधिसूचना के प्रख्यापन से पूर्व प्रचालित फार्म में इस अधिसूचना के आरंभ के तुरंत बाद वाली अवधि के लिए पहले ही प्रस्तुत की जा चुकी हैं, वह इस अधिसूचना के उपबन्धों के अंतर्गत उस अवधि के लिए प्रस्तुत मानी जाएगी।

5. यह अधिसूचना प्रभावी होने से, अधिसूचना सं० 15(1)/88-सी० एल० बी० दिनांक 09 सितम्बर, 1988 जो निरस्त वस्त्र (नियंत्रण) आदेश, 1986 के खंड 21 के उप-खण्ड 1 के भाग 'क' के अंतर्गत जारी थी तथा वस्त्र आयुक्त द्वारा सार्वजनिक सूचना टी० डी० आर० ओ०/सी० एल० बी०/93/एम० आई० एस० सी० दिनांक 07 मई, 1993 के अंतर्गत वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 1993 के खंड (13) (क) के अंतर्गत जारी मानी जाती थी, अधिक्रमित मानी जाएगी। बशर्ते कि इस अधिसूचना के प्रारम्भ से पहले, अभी अधिक्रमित पूर्व अधिसूचनाओं के अंतर्गत कुछ किया हो, दण्ड पाया हो, अधिकार प्राप्त किया हो या कोई भी जानकारी मांगी गई हो तो उनके अधिक्रमण के होते हुए भी हमेशा वैध रूप से किया गया, दण्ड उठाना पड़ा, जानकारी मांगी गई, जैसी भी स्थिति हो, माना ही जायेगा तथा इस अधिसूचना में से किसी का भी इस तरह की किसी कार्रवाई पर प्रभाव नहीं पड़ेगा।

के० राजेन्द्रन नायर, वस्त्र आयुक्त

**अधिसूचना सं० १/टी० डी० आर० ओ०/१३(१)/१ दिनांक २६-१२-९५ का अनुलग्नक
सारणी**

क्रम सं०	विवरणी का नाम	ब्यौरा	द्वारा प्रस्तुती	प्रस्तुतीकरण की सारणी
क. मासिक विवरणी				
1. एम०-01	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं यार्न का वितरण	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (कताई एवं संयुक्त)	आने वाले माह के 15वें दिन	
2. एम०-02	रेशों, फिलामेंट यार्न, ईंधन, मर्दे आदि का स्टॉक एवं उपभोग	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (कताई एवं संयुक्त)	आने वाले माह के 15वें दिन	
3. एम०-03	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं मानव-निर्मित फाईबर का स्टॉक एवं वितरण	मानवनिर्मित फाईबर विनिर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन	
4. एम०-04	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन के ब्यौरे एवं मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का स्टॉक एवं वितरण	मानवनिर्मित फिलामेंट यार्न निर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन	
5. एम०-05	स्थापित क्षमता, उत्पादन के ब्यौरे, वस्त्र मशीनरी एवं पुर्जों का स्टॉक एवं वितरण	वस्त्र मशीनरी एवं पुर्जों की निर्माण इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन	
6. एम०-06	स्थापित क्षमता, रोजगार, उत्पादन, वितरण का ब्यौरा एवं कपड़े का स्टॉक	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र संयुक्त मिलें एवं एकमात्र बुनाई इकाइयां	आने वाले माह के 15वें दिन	
ख. त्रैमासिक विवरणी				
7. क्यू०-09	स्थापित क्षमता, रोजगार, कच्चा माल का उपभोग, संसाधित कपड़े का ब्यौरा	स्वतंत्र फैब्रिक्स संसाधन इकाई	तिमाही के बाद आने वाले माह के 15वें दिन	
ग. अर्ध वार्षिक विवरणी				
8. एच०-04	वित्तीय/स्वास्थ्य संकेतक	रूई/मानवनिर्मित फाईबर वस्त्र मिलें (संयुक्त एवं कताई)	छमाही के बाद आने वाले माह के 15वें दिन	

MINISTRY OF TEXTILES

(Office of the Textile Commissioner)

NOTIFICATION

Bombay, the 26th December, 1995

TEXTILE STATISTICAL RETURNS

No. १/TDRO/13(1)/1.—In exercise of the powers conferred on me, by part (a) of sub-clause (1) of Clause 13 of Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, issued under Section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), I hereby require that every manufacturer of man-made fibres, tops, yarn, cloth and Textile Machinery and spare parts and independent power processors, as indicated in Col. 4 of the Schedule annexed with this Notification, shall furnish in the forms appended hereto and shown against the concerned person, true and accurate information and statistics relating to his undertaking, by Registered Post or by hand delivery, so as to reach the Textile Commissioner's Office, Government of India, Ministry of Textiles, 48, New Marine Lines, Bombay-400020, with a copy to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner on or before the date specified therein.

2. This Notification will come into force with effect from 1st April, 1996:

3. Manufacturers of grey cloth registered as small scale units with a State Government or a Union Territory Authority shall be exempted from the aforesaid requirement.

4. Any information or statistics already furnished for the period immediately after the commencement of this Notification in the Form in force immediately before the promulgation of this Notification, shall be deemed to have been furnished for that period under the provisions of this Notification.

5. With the coming in force of this Notification, Notification No. 15(1)/88-CLB dated 9th September, 1988 issued under part (a) of Sub-clause (1) of Clause 21 of the repealed Textiles (Control) Order, 1986 and deemed to have been issued under Clause 13(1)(a) of the Textiles (Development & Regulation) Order, 1993, vide Public Notice No. TDRO/CLB/93/MISC dated the 7th May, 1993, issued by the Textile Commissioner shall stand superseded:

Provided that anything done, penalty incurred, right accrued or any information called for under the earlier Notifications now being superseded, before the commencement of this Notification, shall, notwithstanding their supersession, be and shall be deemed always to have been validly done, incurred, accrued or called for, as the case may be, and nothing in this Notification shall affect any such action.

K. RAJENDRAN NAIR, Textile Commissioner

ANNEXURE TO NOTIFICATION NO. 9/TDRO/13(1)/1 DATED 26TH DEC., 1995
SCHEDULE

Sr. No.	Name of the Return	Particulars	To be submitted by	Scheduled time of submission
A. MONTHLY RETURNS :				
1. M—01		Installed capacity, employment, details of production and deliveries of yarn.	Cotton/man-made fibre textile mills (spinning and composite)	15th of the following month.
2. M—02		Consumption and stock of fibres, filament yarn, fuel items etc.	Cotton/man-made fibre textile mills (Spinning and composite).	15th of the following month.
3. M—03		Installed capacity, employment, details of production, deliveries and stock of man-made fibres.	Man-made fibre manufacturing units.	15th of the following month.
4. M—04		Installed, capacity, employment, details of production, deliveries and stock of man-made filament yarn.	Man-made filament yarn manufacturing units.	15th of the following month.
5. M—05		Installed capacity, details of production, deliveries and stock of textile machinery and spares.	Textile Machinery and spares manufacturing units.	15th of the following month.
6. M—06		Installed capacity, employment, details of production deliveries and stock of cloth.	Cotton/man-made fibre textile composite mills and exclusive weaving units.	15th of the following month.
B. QUARTERLY RETURN :				
7. Q—09		Installed capacity, employment, consumption of raw material, details of cloth processed.	Independent fabric processing units.	15th of the month following the quarter.
C. HALF YEARLY RETURN :				
8. H—04		Financial/Health indicators.	Cotton/man-made fibre Textile mills (composite and spinning).	15th of the month following the half year.

		Part (00) Identification								Monthly statistical return Labour and machinery engaged, yarn production, deliveries and stocks (Prescribed under the Essential Commodities Act-1955)				Form No.		
1. Mill's serial No.		(4—10)												1 2 3		
														M 0 1		
2. Mill's name and address																
3. Month ending																

Part (01) Working, installed, capacity and employees on roll nos.													Others include Watch & ward	Total
Item No	Number of days worked	Installed number of spinning machines								Employees on roll				
		Spindles	Rotors	Air Jet Point	Cone Winder	Double Winder	Doubler Ring	Reeling machine	Workers including Badlies	Staff				
										Clerical	Technical	Management		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
(11-16)6	(17-18)2	(19-24)6	(25-29)5	(30-34)5	(35-39)5	(40-44)5	(45-49)5	(50-54)5	(55-59)5	(60-64)5	(65-69)5	(70-74)5	(75-79)5	(80-84)5
011101														

Part (02) shift-wise working and labour employment							
Shift	Item No.	Length of shift (hours)	Average No Spindles worked	Average No. Rotors worked	Average No. Air Jet worked	Average daily employment Operatives in spg. Dept. including spg. preparatory	
0	00	1	2	3	4	5	
0	(11-16)6	(17-21) 4 + 1	(22-27)6	(28-32)5	(33-37)5	(38-42)5	
Ist Shift	021101						
IInd Shift	021102						
IIIrd Shift	021103						

Part (03) No. of machines idle due to					Form No.	M	0	1	Nos.
Machine	Item No	Absenteeism	Strike/Lockout	Power Shortage	Maintenance	Others			Total
0	00	1	2	3	4	5			6
	(11-16)6	(17-21)5	(22-26)5	(27-31)5	(32-36)5	(37-41)5			(42-47)6
Spindles	031101								
Rotors	031102								
Air Jet Point	031103								

		भाग (00) पहचान		मासिक सांख्यिकीय विवरणी कार्यरत श्रम एवं मशीनरी, यान उत्पादन, वितरण और स्टाक (आवश्यक वस्तु अधिनियम-1955 के अंतर्गत विहित)										फार्म नं०		
		(4-10)												1	2	3
														एम	0	1
1. मिल क्र. संख्या																
2. मिल का नाम एवं पता																
3. समाल माह																
भाग (01) कार्यरत, स्थापित क्षमता एवं रोल पर कर्मचारियों की संख्या																
मद संख्या	कार्यरत दिनों की संख्या	स्थापित स्मिनिंग मशीनों की संख्या										रोल पर कर्मचारी		निगरानी समेत अन्य	कुल	
		तुकुरें	रोटर्स	एयर जेट पॉइंट	कोण बाईंडर	डबल बाईंडर	डबलर रिंग	रिलिंग मशीन	कर्मचारी बदली समेत	स्टाफ						
										लिपिकीय	तकनीकी	प्रबंधन				
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
(11-16)6	(17-18)2	(19-24)6	(25-29)5	(30-34)5	(35-39)5	(40-44)5	(45-49)5	(50-54)5	(55-59)5	(60-64)5	(65-69)5	(70-74)5	(75-79)5	(80-84)5		
011101																
भाग (02) शिफ्ट के अनुसार कार्य एवं श्रमिक रोजगार																
शिफ्ट	मद सं०	शिफ्ट का काल (घंटे)	कार्यरत स्मिंडल की औसत सं०	कार्यरत रोटरों की औसत संख्या	कार्यरत एयर जेट की औसत सं०	स्मीनिंग प्रिपेरेटरी सहित स्मिनिंग विभाग में औसत दैनिक रोजगार ऑपरेटिव										
0	00	1	2	3	4	5										
0	(11-16)6	(17-21)4 + 1	(22-27)6	(28-32)5	(33-37)5	(38-42)5										
फस्ट शिफ्ट	021101															
सेकंड शिफ्ट	021102															
थर्ड शिफ्ट	021103															
भाग (03) के कारण बंद मशीनों की संख्या																
मशीन	मद सं०	अनुपस्थिति	हड़ताल/लॉक आउट	विद्युत अभाव	फार्म नं० सी एस टी सी	संख्या कुल										
0	00	1	2	3	एम 0 1	6										
(11-16)6	(17-21)5	(22-26)5	(27-31)5	(32-36)5	अन्य	(42-47)6										
तुकुरें	031101															
रोटर	031102															
एयर जेट पॉइंट	031103															

[illegible]

[illegible]

Part (08) production and deliveries of 100% non-cotton yarn countwise									Form No.	M	0	1	Kg.
Item No.			PRODUCTION										
Part No. No.	Count Group No.	English Count No.	Viscose including HWM	Poly- Propylene	Acetate	Polyester	Acrylic	Others	Total	Domestic delivery			
0	00	000	1	2	3	4	5	6	7	8			
(11-16)6			(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(45-51)7	(52-58)7	(66-72)7			
08													
08													
08													
08													
08													
08													
08													
08													
088100		Total											
088201	D O M E S T I C D E L I V E R Y	Plain reeled hanks											
088202		Cross reeled hanks											
088203		Hosiery cones											
088204		Other than hosiery cone											
088205		Beams											
088206		Pirms											
088207		Other forms											
088300		Total domestic deliveries											
088400	Total export deliveries												

भाग (08) उत्पादन एवं वितरण गैर-रूई यार्न, कार्डेट के अनुसार										फार्म से			एम	0	1	कि-ग्राम
मद संख्या			उत्पादन													
भाग से	कार्डेट ग्रुप से	अंग्रेजी कार्डेट से	विस्कोज सहित एच डब्ल्यू एस	पॉली प्रॉपिलीन	ऐसीटेट	पॉलिएस्टर	अर्केलिक	अन्य	कुल	घरेलू वितरण						
0	00	000	1 (17-23)7	2 (24-30)7	3 (31-37)7	4 (38-44)7	5 (45-51)7	6 (45-51)7	7 (52-58)7	8 (66-72)7						
08	(11-16)6															
08																
08																
08																
08																
08																
08																
088100		कुल														
088201	घरेलू	प्लेन रिल्ड हैक														
088202		क्रॉस रिल्ड हैक														
088203		हाइब्रिडी कोन्स														
088204	वितरण	हाइब्रिडी कोन के अलावा														
088205		बिन्स														
088206		पर्न														
088207		अन्य फार्म														
088300		कुल घरेलू वितरण														
088400		कुल नियत वितरण														

Part (09) delivery of blended yarn		Form No.					M	O	1	Kg.	
Particulars		Type of blended yarn									
		Item no.	Cotton Viscose (Including HWM)	Cotton Polyester	Cotton with others	Polyester viscose (Including HWM)	Polyester with others	P.V.C./P blend	Others	Total	
0		00	1	2	3	4	5	6	7	8	
		(11-16) 6	(17-23) 7	(24-30) 7	(31-37) 7	(38-44) 7	(45-51) 7	(52-58) 7	(59-65) 7	(66-72) 7	
Domestic deliveries	Plain reeled hanks	091101									
	Cross reeled hanks	091102									
	Hosiery cones	091103									
	Other than hosiery cones	091104									
	Beams	091105									
	Pins	091106									
	Other forms	091107									
	Total Domestic deliveries	091200									
Total export deliveries		091300									

Part (10) Month End physical stock of Cotton/Blended/100% Non-Cotton Yarn-				Kg.
Item No.	Cotton Yarn	Blended/Mixed Yarn	100% Non-Cotton Yarn	Grand Total
0	1	2	3	4
(11-16) 6	(17-23) 7	(24-30) 7	(31-37) 7	(38-44) 7
101110				

भाग (09) ब्लेन्डेड यार्न का वितरण									
ब्लेन्डेड यार्न के प्रकार									
विवरण	मद संख्या	सूती विस्कोज सहित-एक डब्ल्यू एम्	सूती पोलिएस्टर	सूती के साथ अन्य	पोलिएस्टर विस्कोज समेत एक डब्ल्यू एम्	पोलिएस्टर के साथ अन्य	पीबीसी/पी ब्लेन्ड	अन्य	कुल
0	00	1	2	3	4	5	6	7	8
	(11-16)6	(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7	(45-51)7	(52-58)7	(59-65)7	(66-72)7
प्लेन रिल्ड हैक	091101								
क्रॉस रिल्ड हैक	091102								
हॉजिअरी कोनस्	091103								
हॉजिअरी कोनस् के अतिरिक्त	091104								
बिम्स	091105								
पीर्नस्	091106								
अन्य फार्म	091107								
कुल घरेलू वितरण	091200								
कुल निर्यात वितरण	091300								

भाग (10) सूती/ब्लेन्डेड/100% गैर रस्द यार्न का महीने के अंत में का फिजीकल स्टॉक					किं ग्रां	
मद सं	सूती यार्न	ब्लेन्डेड/मिश्रित यार्न	100% गैर रस्द यार्न	कुल		
0	1	2	3	4		
(11-16)6	(17-23)7	(24-30)7	(31-37)7	(38-44)7		
101110						

INSTRUCTIONS :

- (1) Part (00) Item 1 and 2 : Rubber stamp your mill serial number and name and address of your mill.
- (2) Part (04), (05), (06), (07) and (08) Col. (00) For each English count reported in Col. (000), write in Col. (00) any of the corresponding count group number given below.
- (3) DEFINITION: Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn.
- (4) Original copy to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, post bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month.

For each English count falling in count groups
in Col. (000)

Count group no. to be reported in Col. (00)

From 1 to 10s	1
From 11 to 20s	2
From 21 to 30s	3
From 31 to 40s	4
From 41 to 60s	5
From 61 to 80s	6
Above 80s	7

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.			To be filled by Textile Commissioner's Office		
Place	Date	Name and signature of mill manager	Scrutinised	Codified	Checked

अनुदेश :

1. भाग (00) मद संख्या 1 और 2 आपके मिल की क्रम संख्या नाम तथा पते की रबड़ की मुहर लगाएं।
2. भाग (04), (05), (06), (07) और (08) कॉलम (00) प्रत्येक अंग्रेजी काउण्ट रिपोर्ट किये गये हैं, कॉलम (000) में लिखे गये में कॉलम (00) अनुरूप काउण्ट समूह संख्या निम्नलिखित है।
3. परिभाषा : सूती धागे से तात्पर्य, धागा जिसमें 90% वजन की रई हो।
4. मूल प्रति आर्थिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय पोस्ट बैग संख्या 11500, बम्बई-400 020 को आने वाले माह की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजें।

संयंत्र (000) के काउण्ट ग्रुप में आने वाले प्रत्येक अंग्रेजी काउण्ट के लिए

काउण्ट ग्रुप संख्या प्रतिपूर्ति कॉलम (00)

1 से 10 तक
11 से 20 तक
21 से 30 तक
31 से 40 तक
41 से 60 तक
61 से 80 तक
80 से अधिक

1
2
3
4
5
6
7

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण मिल के रिकॉर्ड से चेक किये गये एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं।		वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भर्ते के लिए		
स्थान	तारीख	मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर	संवीकृत	कोडीकृत
				जॉब किये हुए

Part (00) Identification		Monthly Statistical Return Consumption and Stock of Cotton and other Staple Fibre, Filament Yarn & Utilities (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)		Form No		
1. Mill Serial No.	(4—10)			1	2	3
2. Mill Name and Address				M	0	2
3. Month/Year						
Part (01) Cotton Consumption and Stocks				Kg		
Description		Item No.	Consumption	Month-end physical stock		
0		00	1	2		
		(11—16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7		
I N D I A N C O T T O N	Short Staple (Below 20mm)	Assam Cornilla	011101			
		Bengal Deshi	011102			
		Others	011103			
		Totals	011150			
	Medium Staple (20.50 to 25.50mm)	Wagad	011201			
		V—797	011202			
		G—Cot 12	011203			
		Ak YL Jyoti	011204			
		Digvijay A	011205			
		J—34/Bikaneri Narma	011206			
		F—414/H-777/Agatti	011207			
		L—147/AHH 468	011208			
		Others	011209			
		Total	011250			

भाग (00) पहचान		मासिक सांख्यिकीविवरणी रई स्टॉक एवं उपभोग तथा अन्य स्टेपल फ़सल फ़िलामेंट-यार्न, तथा उपयोगिता आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अन्तर्गत निर्धारित	फार्म सं.			
1. मिल क्रम सं.	(4-10)		1	2	3	
			एम	0	2	
			विक्र ग्रुप			
विवरण		मद संख्या	उपभोग	महिने का अंतिम फिजीकल स्टॉक		
0		00	1	2		
		(11-16) 6	(17-23) 7	(24-30) 7		
देशी रई	शॉर्ट स्टेपल	आसाम कोमिला	011101			
		बंगाल देशी	011102			
		अन्य	011103			
		कुल	011150			
		वागड	011201			
	मध्यम स्टेपल	व्ही-797	011202			
		जी-कॉट 12	011203			
		अंके वाक्फ़ल ज्योती	011204			
		दिग्विजय अं	011205			
		जे-34/विकानेरी नर्मा	011206			
		एफ-414/एच-777 अगाती	011207			
		एल-147/एचएचएच 468	011208			
		अन्य	011209			
		कुल :	011250			

Part (01) Cotton consumption and stocks (continued)				Form No.	M	0	2	Kg.
INDIAN COTTON	Description		Item No.	Consumption	Month end Physical stock with mill			
	0		(11—16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7			
	Medium Long Staple (26.00—27.50 mm)	1007	011301					
		LRA 5166	011302					
		JKHY—1	011303					
		Others	011304					
		Total	011350					
	Long Staple (28.00—33.50 mm)	H—4	011401					
		Shankar 6	011402					
		MCU—5	011403					
Others		011404						
Extra Long Staple (34.00 mm & above)	Total	011450						
	DCH—32	011501						
	Suvin	011502						
	Others	011503						
	Total	011550						
	Grand Total	011600						

Part (01) Cotton consumption and stocks (continued)			Form No.	M	0	2	Kg
FOREIGN COTTON	Description	Item No.	Consumption	Month end Physical stock			
	0	00	1	2			
		(11—16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7			
	Staple length above 1 3/16"	012101					
	Staple length 1 3/32" to 1 3/16"	012102					
	Staple length 1" to 1 1/16"	012103					
	Staple length below 1"	012104					
	Total Foreign Cotton	012200					
	Grand Total (Indian+Foreign Cotton)	013100					
	Cotton Waste	014000					

Column No. 2, Pages 1 to 3 : In this Column, show the month end physical stock of cotton held by mills in all their warehouses either in the mill's premises and/or outside including up-country centres

भाग (01) रुई उपभोक्ता एवं स्टॉक (जारी)							
देशी रुई	विवरण	यद संख्या	फार्म से	एम		कि.ग्र	
				0	2		
	0	{1}---{6} 6	उपभोक्ता	महिने के अंतिम फिजीकल स्टॉक के साथ			
	मध्यम लम्बा स्टेपल (26.00—27.50 मि.मि.)	1007		(24—30) 7			
		एल्.आरु.रे 5166					
		जे.के.एल्.वाई-1					
		अन्य					
		कुल	011301				
		एक-4	011302				
		शंकर 6	011303				
		एम.सी.एल्-5	011304				
		अन्य	011401				
	लंबा स्टेपल (28.00—33.50 मि.मि.)	011402					
		011403					
		011404					
		011450					
	अतिरिक्त लम्बा स्टेपल (34.00 मि.मि. एवं अधिक)	011501					
		सुविन	011502				
		अन्य	011503				
		कुल	011550				
		कुल संख्या	011600				
भाग (01) रुई उपभोग तथा स्टॉक (जारी)							
विदेशी रुई	विवरण	यद संख्या	फार्म से	एम	0	2	कि.ग्र
	0	00	उपभोग	मासाल/फिजीकल स्टॉक			
		(11—16) 6	1	2			
	स्टेपल लंबाई 1 3/16" इससे अधिक	012101	(17—23) 7	(24—30) 7			
	स्टेपल लंबाई 1 3/16"	012102					
	स्टेपल लम्बाई 1" से 1 1/16"	012103					
	स्टेपल लंबाई 1" से कम	012104					
	कुल विदेशी रुई	012200					
	कुल संख्या (देशी + विदेशी रुई)	013100					
	रुई बेस	014000					

कॉलम सं 2, पृष्ठ 1 से 3 : इस कॉलम में मिलों के सभी वैअरहाउस में, या तो मिल के अहाते में तथा/या अप-कन्ट्री केन्द्रों सहित बाहर, मिलों द्वारा धारित रुई का मासत फिजिकल स्टॉक दर्शाएँ।

Part (02) consumption and stocks . Fibres other than cotton and filament yarn							Kg.
Description		Item No	Indian		Imported		Total
			Consumption	Closing stock	Consumption	Closing stock	Consumption
0		00	1	2	3	4	5
		(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6	(41—46) 6
Fibres Others than Cotton	Viscose/Modified Viscose/HWM	021101					
	Acetate	021102					
	Polyester	021103					
	Nylon	021104					
	Polypropylene	021105					
	Acrylic	021106					
	Flax	021107					
	Jute	021108					
	Wool	021109					
	Silk	021110					
	Others	021111					
	Total Fibre other than cotton	021200					

भाग (02) उपभोग एवं स्टॉक : रुई तथा फिलामेंट यार्न के अलावा फायबर										कि० ग्र०
विवरण	मद सं०	देशी		आयातित		कुल		उपभोग	बंद स्टॉक	
		उपभोग	बंद स्टॉक	उपभोग	बंद स्टॉक	उपभोग	बंद स्टॉक			
0	00	1	2	3	4	5	6			
	(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6	(41—46) 6	(47—52) 6			
विस्कोज/मॉडिफाईड विस्कोज/एचडब्ल्यूएम	021101									
अँसीटेड	021102									
पॉलीएस्टर	021103									
नायलॉन	021104									
पॉलीप्रोपिलेन	021105									
अक्रिलिक	021106									
पर्वेक्स	021107									
जूट	021108									
ऊन	021109									
सिल्क	021110									
अन्य	021111									
रुई के अलावा कुल फायबर	021200									

फायबर्स के
अलावा रई

Part (03) Consumption and Stocks Yarn other than cotton and filament yarn/other than Wvg./Knitting						Form No.	M	0	2	Kg.
Description		Item No.	Indian		Imported		Total			
			Consumption	Closing Stock	Consumption	Closing Stock	Consumption	Closing Stock		
0		00	1	2	3	4	5	6		
F i l a m e n t Y a r n		(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6	(41—46) 6	(47—52) 6		
	Viscose	032101								
	Acetate	032102								
	Polypropylene	032103								
	Polyester	032104								
	Polyamide (Nylon)	032105								
	Silk	032106								
	Others	032107								
	Total Filament Yarn	032200								

Part (04) Monthly Consumption of coal, diesel oil and electricity and own generation of electricity							Form No.	M	0	2
Consumption										
Item No.	Coal (tonnes)	Diesel oil (litres)	Electricity (KWH)	L.P.G. (Kg.)	Furnace oil (litres)	Water (000 litres)	Own generation of electricity (KWH)			
0	1	2	3	4	5	6	7			
(11—16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7	(31—37) 7	(38—44) 7	(45—51) 7	(52—58) 7	(59—65) 7			
041101										
INSTRUCTIONS :— 1. In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill. 2. Original to be submitted to the Economics Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.					Certified that the above particulars have been checked with the records of the Mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.					
					Place	Date	Name and Signature of Mill Manager			
					To be filled by Textile Commissioner's office					
					Scrutinised	Codified	Checked			

भाग (03) उपभोग तथा स्टॉक : रुई के अलावा यार्न तथा बुनाई/निटिंग के अलावा फिलामेंट यार्न									
विवरण	मद सं	देशी		आयातित		फार्म सं	कुल		कि० ग्रा०
		उपभोक्ता	बंद स्टॉक	उपभोक्ता	बंद स्टॉक		उपभोक्ता	बंद स्टॉक	
0	00	1	2	3	4		5	6	
	(11—16) 6	(17—22) 6	(23—28) 6	(29—34) 6	(35—40) 6		(41—46) 6	(47—52) 6	
विस्कोज	032101								
अँसेटेट	032102								
पॉलीप्रॉपिलेन	032103								
पॉलीएस्टर	032104								
पॉलीअमाइड (नायलॉन)	032105								
सिल्क	032106								
अन्य	032107								
कुल फिलामेंट यार्न	032200								

फि
ला
में
ट
या
न

भाग (04) कोयला, डीजल ऑयल एवं बिजली तथा स्व-निर्मित बिजली का मासिक उपभोग									
उपभोग									
मद सं	कोयला (टन)	डीजल ऑयल (लीटर)	विद्युत (कैन्डिलब्रूएक)	एल्यूमीनियम (कि० ग्रा०)	फर्नेस ऑयल (लीटर)	पानी (000 लीटर)	स्व-निर्मित विद्युत (कैन्डिलब्रूएक)	फार्म सं	
0	1	2	3	4	5	6	7		
(11—16) 6	(17—23) 7	(24—30) 7	(31—37) 7	(38—44) 7	(45—51) 7	(52—58) 7	(59—65) 7		
041101									
निर्देश :—									
1. भाग (00) में मद संख्या 1 और 2 आपकी मिल की रबड़ की मोहरें क्रम संख्या नाम एवं पते के साथ।									
2. आर्थिक श्रृंखला, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, से बॉक्स सं 11500, बम्बई-400020 को संबोधित मूल प्रति के साथ एक प्रति संबोधित क्षेत्रीय कार्यालय को जिस माह से विवरणी संबंधित उसके बाद आने वाले माह की 15 तारीख तक प्रस्तुत करना आवश्यक है।									
स्थान				तारीख		मिल के व्यवस्थापक का नाम एवं हस्ताक्षर			
संबोधित				कोड किये हुए		जब किये हुए			

Part (00) Identification particulars		MONTHLY STATISTICAL RETURN (To be submitted to the Office of the Textile Commissioner) Production, delivery and stocks of man-made fibre (Prescribed under the Essential Commodities Act—1955)	Form No		
1. Unit's Serial No. (Allotted by Textile Commissioner's Office)	(4—10)7		1	2	3
2. Unit's Name and Locational Address					
3. Month/Year			M	0	3

Part (01) Working and Employment

Item No.	Number of days worked during the month	Employees on roll			
		Workers	Technical Staff	Management and Administrative Staff	Total
0(11-16)6	1(17-18)2	2(19-22)4	3(23-26)4	4(27-30)4	5(31-35)5
011101					

Part (02) Raw Material—Receipt & Consumption

In Kgs.

Raw materials*	Item No	Receipt during the month		Consumption		Closing stock	
		Indigenous	Imported	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(37-64)8
	0211						
	0211						
	0211						
	0211						
	0211						
	0211						
	0211						
	0211						

*Please specify each raw material separately

भाग (00) विवरण की पहचान		4	फर्म नं		
1. इकाईयों की क्रम संख्या वस्तु आयुक्त के कार्यालय द्वारा आवंटन किया हुआ		(4-10)7	मालिक सांख्यिकी विवरणी (वस्तु आयुक्त कार्यालय को प्रस्तुत करने हेतु) उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक मैनेजमेंट फायबर (आवश्यक वस्तु अधिनियम-1955 के अंतर्गत विहित)		
2. इकाई का नाम तथा स्थानिक पता			1	2	3
3. महीना/वर्ष			एम	0	3

भाग (01) कार्यरत और रोजगार

मद संख्या	माह के दौरान कार्यरत दिनों की संख्या	रोल पर कर्मचारी			
		मजदूर	तकनीकी कर्मचारी	प्रबंध तथा प्रशासकीय कर्मचारी	कुल
0(11-16)6	1(17-18)2	2(19-22)4	3(23-26)4	4(27-30)4	5(31-35)5
011101					

भाग (02) कच्चा माल—प्राप्ति तथा व्यय

कच्चा माल*	मद संख्या	माह के दौरान प्राप्ति		उपभोग		बंद स्टॉक		क्रि. ग्राम में
		देशी	आयातित	देशी	आयातित	देशी	आयातित	
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							
	0211 :							

*कृपया प्रत्येक कच्चे माल का पृथक विवरण दें।

Part (03) Machine Capacity and Loss of Production

Type of fibre*	Item No.	Capacity Installed (Tonnes per annum)	Reasons for loss of production : Due to				In Kg.
			Absenteeism and strike	Power shortage	Shortage of raw material	Other Reasons	Total Loss
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						

*Please specify capacity etc. in respect of each type of fibre separately.

M 0 3 Part (04) Production, Delivery and Stock

Type of Fibre*	Item No.	Fibre/Tow/ Tops	Denier	Staple length (MM)	Lusture	Production	Deliveries						Closing stock
							Domestic Deliveries				Export Deliveries	Total	
							Mills in Cotton Spg sector	Woollen/ Worsted sector	Others	Total			
0	00(11-16)6	1(17)1	2(18-21)4	3(22-24)3	4(25)1	5(26-33)8	6(34-41)8	7(42-49)8	8(50-57)8	9(58-65)8	10(66-73)8	11(74-81)8	12(82-89)8
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
Total**	0422 :												

*Please specify the particulars of each fibre separately and also whether fibre/tow/tops.

**Total for each type of fibre (i.e. Viscose, Polyester, Acrylic, Polypropylene etc) should be given separately.

भाग (03) मशीन की क्षमता तथा उत्पादन में हानि													
फायबर का प्रकार*		मद संख्या	स्थापित क्षमता (टन्स प्रति वार्षिक)	उत्पादन में घटा होने के कारण					कि. ग्रा में				
				अनुपस्थिति एवं हड़ताल	उर्जा की कमी	कच्चे माल की कमी	अन्य कारण	कुल हानि					
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8						
	0311 :												
	0311 :												
	0311 :												
	0311 :												
*कृपया प्रत्येक फायबर की अलग-अलग क्षमता विनिर्दिष्ट करें।													
भाग (04) उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक													
फायबर के प्रकार*	मद संख्या	फायबर/टॉय टॉप्स	डिनायर	स्टेपल की लंबाई (एम. एम.)	लस्टर	उत्पादन	वितरण				कि. ग्रा में		
							घरेलू वितरण			निर्यात		कुल	
							रुई कताई क्षेत्र में मिले	ऊनी/ वस्टेड क्षेत्र	अन्य	कुल			
0	00(11-16)6	1(17)1	2(18-21)4	3(22-24)3	4(25)1	5(26-33)8	6(34-41)8	7(42-49)8	8(50-57)8	9(58-65)8	10(66-73)8	11(74-81)8	12(82-89)8
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
	0411 :												
कुल**	0422 :												

*कृपया प्रत्येक फायबर का पृथक वितरण दें तथा फायबर/टॉय टॉप्स।

**फायबर के प्रत्येक प्रकार की कुल संख्या (विस्कोज, पॉलीएस्टर, अक्रिलिक पाली प्रॉपीलेन इ.) अलग संख्या दें।

INSTRUCTIONS . (1) Figures should be in Kg. rounded off and no decimal or fraction need to be given. (2) Original to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020 by Regd. Post with A.D or Hand delivery with a copy to the concerned Regional Office on or before 15th day of the following month to which the return relates	Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete			To be filled in Office of the Textile Commissioner		
				Data Cards		
	Date	Place	Name and signature of mill Manager/ Authorised signatory	Scrutinised	Checked	Codified

<p>अनुदेश :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. आंकड़े पूर्ण कि. ग्रा. में दें, दशमलव या फ्रैक्शन देना जरूरी नहीं है। 2. आर्थिकी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई को संबोधित मूल प्रति पावति पत्र (ए. डी.) सहित रजिस्टर्ड डाक अथवा हस्त-वितरण द्वारा, संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रति सहित विस माह से विवरणी संबंधित हो के बाद आनेवाले माह के 15 दिन के भीतर प्रस्तुत करना आवश्यक है। 	<p>प्रमाणित किया जाता है कि, उपरोक्त विवरण मिल के रिकार्ड से चैक किये गये एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण है।</p>				<p>वस्त्र आयुक्त कार्यालय में भरे हेतु</p>		
					<p>डाटा कार्ड्स</p>		
	<p>तारीख</p>	<p>स्थान</p>	<p>मिल प्रबंधक/अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता का नाम एवं पता</p>	<p>संबोधकृत</p>	<p>जॉच किये हुए</p>	<p>कोड किये हुए</p>	

Part (00) Identification particulars		<p align="center">MONTHLY STATISTICAL RETURN (To be submitted to Office of the Textile Commissioner) Production, delivery and stocks of man-made filament yarn (Prescribed under the Essential Commodities Act—1955)</p>	Form No.		
1. Units Serial No. (Allotted by Textile Commissioner's Office)	(4—10)7		1	2	3
2. Unit's name and locational address					
3. Month/Year			M	0	4

Part (01) Working and Employment

Item No.	Number of days worked during the month	EMPLOYEES ON ROLL			
		Workers	Technical Staff	Management and Administrative Staff	Total
1(11-16)6	2(17-18)2	3(19-22)4	4(23-26)4	5(27-30)4	6(31-35)5

Part (02) raw materials . Receipt & Consumption

							In Kgs.
Raw materials*	Item No.	Receipt during the month		Consumption		Closing stock	
		Indigenous	Imported	Indigenous	Imported	Indigenous	Imported
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						
	0211 :						

*Please specify each raw material separately.

भाग (00) पहचान विवरण		मासिक सांख्यिकी विवरणी (वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में प्रस्तुत करने हेतु) मानव निर्मित फिलामेंट यार्न का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक (आवश्यक वस्तु अधिनियम-1955 के अंतर्गत विहित)	फार्म नं०	
1. इकाई की क्रम संख्या (वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा आवंटित किए हुए)	(4-10)7		1	2
2. इकाई का नाम तथा स्थानिक प्रता			3	
3. महीना/वर्ष			एम	0
				4

भाग (01) कार्यरत और रोजगार

मद संख्या	माह के दौरान कार्यरत दिनों की संख्या 2(17-18)2	रोल पर कर्मचारी			कुल
		मजदूर	तकनीकी कर्मचारी	प्रबंधक और प्रशासकीय कर्मचारी	
1(11-16)6		3(19-22)4	4(23-26)4	5(27-30)4	6(31-35)5

भाग (02) कच्चा माल : प्राप्ति तथा उपभोग										कि० ग्राम में
कच्चा माल *	मद संख्या	माह के दौरान रसीद			उपभोग			बंद स्टॉक		
		देशी	आयातित	देशी	देशी	आयातित	देशी	आयातित		
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8			
	0211 :									
	0211 :									
	0211 :									
	0211 :									
	0211 :									
	0211 :									
	0211 :									

*कृपया प्रत्येक कच्चे माल का पृथक विवरण दें।

Part (03) Machine Capacity and Loss of Production							
Type of Filament*	Item No.	Capacity Installed (tonnes per annum)	Reasons for loss of production : Due to				In Kgs.
			Absenteeism and Strike	Power Shortage	Shortage of raw material	Other reasons	Total Loss
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						
	0311 :						

*Please specify capacity of each filament yarn separately.

Part (04) Production, Delivery and Stocks															In Kg.
MO4	Item No.	Denier	Lustre	Type of packing Cones/Hanks/ Cakes/ Bobbing/ Cheeses/ Spools/Cops	PRODUCTION								Delivery		Closing Stock
Type of filament†					Quality I/II/ III/ IV/V	Flat	POY	MOY	Textu- rised	Crimped	Others	Total	Domestic	Export	
0(17)1	00(11-16)6	1(17-21)5	2(22)1	3(23)1	4(24)1	5(25-32)8	6(33-40)8	7(41-48)8	8(49-56)8	9(57-64)8	10(65-72)8	11(73-80)8	12(81-88)8	13(89-96)8	14(97-104)8
	0411 :														
	0411 :														
	0411 :														
	0411 :														
	0411 :														
	0411 :														
	0411 :														
Total‡	0422 :														

†Please indicate separately the production of POY, MOY, fully oriented filament yarn.

‡Total for each of filament yarn (i.e. Polyester filament yarn, Nylone filament yarn, Polypropylene filament yarn, Viscose filament yarn) should be given separately.

भाग (03) मशीन की क्षमता तथा उत्पादन में मुक्तमान						
फिलामेंट का प्रकार*	मद संख्या	स्थापित क्षमता (प्रति वर्ष टन)	उत्पादन में कमी के कारण			
			अनुपस्थिति तथा हड़ताल	ऊर्जा की कमी	कच्चे माल की कमी	अन्य कारण
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8
	0311 :					6(57-64)8
	0311 :					
	0311 :					
	0311 :					
	0311 :					

*कृपया प्रत्येक फिलामेंट यार्न की क्षमता का पृथक विवरण दें।

एम्. ओ. 4	भाग (04) उत्पादन, विवरण एवं स्टॉक										कि. ग्रा. में					
	मद से	डेनियर	लस्टर	पैकिंग का प्रकार कोन/हैंक/केक/बोबिंग/चीजेस/स्मूल/कोप	दर्जा	फ्लैट	पी.ओ.वाई	एम.ओ.वाई	टेक्सव-राईण्ड	लहरदार बनाना		अन्य	कुल	घरेलू	निर्यात	बंद स्टॉक
फिलामेंट का प्रकार†	0(17)1	00(11-16)6	1(17-21)5	2(22)1	3(23)1	4(24)1	5(25-32)8	6(33-40)8	7(41-48)8	8(49-56)8	9(57-64)8	10(65-72)8	11(73-80)8	12(81-88)8	13(89-96)8	14(97-104)8
		0411 :														
		0411 :														
		0411 :														
		0411 :														
		0411 :														
		0411 :														
कुल††		0422 :														

† कृपया पॉय, मॉय, पूर्ण ओरिएण्टेड फिलामेंट यार्न का उत्पादन पृथक रूप से सूचित करें।

†† प्रत्येक फिलामेंट यार्न की कुल संख्या पृथक रूप से दें। (पोलिएस्टर, फिलामेंट यार्न, नायलॉन फिलामेंट यार्न, पॉलीप्रोपीलेन फिलामेंट यार्न, विस्कोज फिलामेंट यार्न)।

M04		Part (05) Region-wise Actual Delivery of Filament Yarn						In Kgs.
Region		Item No.	Region-wise Delivery of Filament Yarns					
State	Area		Polyester Filament Yarn	Nylone Filament Yarn	Polypropylene Filament Yarn	Acetate Filament Yarn	Viscose Filament Yarn	* Filament Yarn
0	00	000(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
Andhra Pradesh		050100						
Assam		050200						
Bihar		050300						
Dadra-Nagar Haveli		053600						
Daman & Diu	Silvassa	053301						
	Rest of Daman & Diu	053302						
Delhi		052100						
Gujarat	Surat	050501						
	Rest of Gujarat	050502						
Haryana		050600						
Himachal Pradesh		052400						
Karnataka		050800						
Kerala		050900						
Madhya Pradesh		051000						
Maharashtra		051200						
Orissa		051300						
Pondicherry		052200						
Punjab	Amritsar	051401						
	Rest of Punjab	051402						
Rajasthan		051500						
Tamil Nadu	Coimbatore	051701						
	Rest of T. N.	051702						
Uttar Pradesh		051900						
West Bengal		052000						
Others		054000						
Total		055000						

*Please specify the name of filament yarn.

एस. ओ. 4	भाग (05) क्षेत्र-वार फिलामेंट यार्न का वस्तुविक्रय वितरण						कि. ग्रा. में
राज्य	क्षेत्र	क्षेत्र	मद संख्या	फिलामेंट यार्न का क्षेत्र-वार वितरण			
				पॉलिएस्टर फिलामेंट यार्न	नाइलोन फिलामेंट यार्न	पॉलिप्रॉपिलीन फिलामेंट यार्न	एसिटेट फिलामेंट यार्न
0		00	000(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8
आन्ध्र प्रदेश			050100				
आसाम			050200				
बिहार			050300				
दादरा-नगर हवेली			053600				
दमन व दिव	सिलवासा		053301				
	दमन व दिव के शेष		053302				
दिल्ली			052100				
गुजरात	सूरत		050501				
	गुजरात के शेष		050502				
हरियाणा			050600				
हिमाचल प्रदेश			052400				
कर्नाटक			050800				
केरल			050900				
मध्य प्रदेश			051000				
महाराष्ट्र			051200				
ओरिसा			051300				
पॉडिचेरी			052200				
पंजाब	अमृतसर		051401				
	पंजाब के शेष		051402				
राजस्थान			051500				
तमिलनाडू	कोईंबटूर		051701				
	तमिलनाडू के शेष		051702				
उत्तर प्रदेश			051900				
पश्चिम बंगाल			052000				
अन्य			054000				
कुल			055000				

*कृपया फिलामेंट यार्न का विवरण दें।

INSTRUCTIONS : (1) Figures should be in rounded off and no decimal or fraction need be given. (2) Item Nos. would be filled by Office of the Textile Commissioner. (3) Original to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020 by Regd. post with A.D. or Hand delivery with a copy to the concerned Regional Office on or before 15th day of the following month to which the return relates.	Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete			To be filled in Office of the Textile Commissioner		
				Date Cards		
	Date	Place	Name and signature of mill Manager/Authorised signatory	Scrutinised	Checked	Codified

वस्त्र आयुक्त कार्यालय में भरने हेतु	प्रमाणित किया जाता है कि, उपरोक्त विवरण मिल के रेकॉर्ड से चेक किये गये एवं वहां तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं				डाय कार्डस्	संवीक्षाकृत	जांच कियं हुए	कोड किये हुए

Part (00) Identification				MONTHLY STATISTICAL RETURN Industrial production of textile machinery and spares (To be submitted to office of Textile Commissioner) (prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)						Form No.					
1 Unit Serial No. (Allotted by O/o Textile Commissioner)		(4-10)7													
2 Name and address of the factory															
3 Month/Year		(11-14) 4		5 Registration No. under Factories Act											
4 Installed capacity of Machinery manufactures of end product (Rs. lakh)															
Shift	I	II	III	6 Status of the unit with licence/Registration No.						1	2	3			
No. of days worked										M	0	5			
Part (01) Production, deliveries, stock and orders of machinery and spares															
(Value in Rs. lakh)															
Name of the item manufactured	Item No	Actual production during the month			Deliveries effected during the month				Month end stock		Orders on hand as on last day of the month		Up-to-date production from 1st January of the year		Delivery period quoted (months)
		Qty. Nos.	No Spin- dles/Rotors/ Drums etc. (*)	Value (Rs. Lakh)	Domestic Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Export Qty. (Nos.)	Value (Rs. Lakh)	Qty. Nos.	Value (Rs. Lakh)	Qty. Nos.	Value (Rs. Lakh)	Qty Nos	Value (Rs. Lakh)	
0	00(15-20)6	1(21-24)4	2(25-30)6	3(31-35)5	4(36-38)3	5(39-43)5	6(44-46)3	7(47-51)5	8(52-54)3	9(55-60)6	10(61-64)4	11(65-69)4	12(70-73)4	13(74-78)5	4(79-81)3

(*) रिग स्पिनिंग मशीने, काई रोटरी, वाईडिंग ड्रमों, टू-फॉरवन टिवस्टरों कोन वाईडिंग मशीनों, टेक्स्चराईजिंग मशीनों, इत्यादि मामलों में ।

Part (02) : Consumption, stock of raw material and components and labour employed.

Item No.	Consumption (CIF value)		Month end stock (CIF value)		Labour Employed on the 1st of the Month					
	Imported raw material	Components	Imported raw material	Components	Supervisory	Clerical	Skilled	Unskilled	Others	Total
0(15-20) 6	1 (21-29) 9	2 (30-38) 9	3 (39-47) 9	4 (48-56) 9	5 (57-60) 4	6 (61-64) 4	7 (65-68) 4	(69-72) 4	9 (73-76) 4	10 (77-80) 4
021001										
Labour employed on the first of the corresponding month of the previous year.										
Reasons for perceptible drop, if any, in employment.										
Certified that the above particulars have been checked with the records of the factory and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.					INSTRUCTIONS : (1) The return should be submitted, by Regd. post or by hand delivery on or before 15th of the following month, to the Textile Machinery Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned Regional office.	To be filled by Textile Commissioner's Office	DATA CARDS			
							Scrutinised	Punched	Verified	
Place :— Date :—					Name and Signature of factory Manager					

भाग (02) : उपभोग, कच्चे माल का स्टॉक एवं घटक तथा नियुक्त मजदूर										
मद सं	उपभोग (सैं आई एफ मूल्य)		माह के अंतिम स्टॉक (सैं आई एफ मूल्य)		माह की पहली तारीख को नियुक्त मजदूर					
	आयातीत कच्चा माल	संघटक	आयातीत कच्चा माल	घटक	पर्यवेक्षकीय	लिपिकीय	कुशल	अकुशल	अन्य	कुल
0(15-20) 6	1 (21-29) 9	2 (30-38) 9	3 (39-47) 9	4 (48-56) 9	5 (57-60) 4	6 (61-64) 4	7 (65-68) 4	(69-72) 4	9 (73-76) 4	10 (77-80) 4
021001										
पिछले वर्ष के अनुकूल माह की पहली को नियुक्त श्रमिक										
रोजगार में गिरावट के कारण, यदि हो तो										
फैक्ट्री रिकार्ड से प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त ब्यौरे चैक किए गए हैं तथा जहाँ तक मुझे ज्ञात है, वे सही एवं पूर्ण हैं।			अनुदेश :— (1) विवरणी आने वाले माह की 15 तारीख तक रजिस्टर्ड डाक या हस्त वितरण द्वारा वस्त्र मशिनरी शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय पो. सं. 11500, बम्बई 400 020 को प्रस्तुत करना आवश्यक है जिसकी प्रति संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को भेजे			वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा भरेने हेतु			डेटा कार्ड्स	
स्वातः तारीख :			कंपनी के प्रबंधक का नाम एवं हस्ताक्षर			संबंधित			पंच किया गया	जॉच किये हुए

Part (00) Identification particulars					Monthly statistical return Working of looms, cloth production, packing and delivery (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)				Form No.					
1. Mill's serial No.		(4—10)												
		2. Mill's name and address							1	2	3			
3. Month ending									M	0	6			
		Part (01) Shiftwise Staff Working								Nos.				
Item No.		Weaving Department				Processing Department								
		I shift	II shift	III shift	Total	I shift	II shift	III shift	Total					
0 (11—16) 6		1 (17—21) 5	2 (22—26) 5	3 (27—31) 5	4 (32—36) 5	5 (37—41) 5	6 (42—46) 5	7 (47—51) 5	8 (52—56) 5					
011101														
Part (02) Installed and working of loom, knitting and netting machines									Nos.					
Particulars		Item No.	Non-auto looms	Auto shuttle looms	Auto looms									
					Shuttleless						Knitt and netting machines		Lace knitting M/C	Tape narrow width Loom
					Water jet	Air jet	Gripper	Rapier	Others	Total				
0		00 (11—16) 6	1 (17—21) 5	2 (22—26) 5	3 (27—31) 5	4 (32—36) 5	5 (37—41) 5	6 (42—46) 5	7 (47—51) 5	8 (52—56) 5	9 (57—60) 4	10 (61—64) 4	11 (65—68) 4	
Installed capacity (month end)		021101												
Average number of loom worked	I Shift	021201												
	II Shift	021202												
	III Shift	021203												
Average no. of looms not worked due to	Absenteeism	021301												
	Strike/lockout	021302												
	Power shortage	021303												
	Maintenance and repair	021304												
	Others	021305												

Part (03) Opening stock, purchases, consumption and closing stock of yarn							kg.
Item	Item No.	Opening stock	Purchases	Consumption		Closing stock	
				Weaving cloth	Other purpose		
0	00 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	
Cotton yarn	031101						
Blended yarn	Cotton/Polyester	032101					
	Cotton/Viscose	032102					
	Polyester/Viscose	032103					
	Others	032104					
100% Non-cotton spun yarn	Viscose	033101					
	Polyester	033102					
	Acrylic	033103					
	Others	033104					
Filament yarn	Viscose	034101					
	Polyester	034102					
	Nylon	034103					
	Polypropylene	034104					
	Acetate	034105					
	Others	034106					
Other yarn	Wool	035101					
	Silk	035102					
	Flax	035103					
	Jute	035104					
	Others	035105					

भाग (03) यार्न का खुला स्टॉक, खरीदा गया, उपभोग तथा बंद स्टॉक							क्लि ग्रुप
मद	मद संख्या	चालू स्टॉक	खरीद	उपभोग		बंद स्टॉक	
				बुनाई कपड़े	अन्य कारण		
रई यार्न	00 (11—16) 6	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	
ब्लेन्डेड यार्न	031101						
	रई/पॉलीएस्टर	032101					
	रई/विस्कोज	032102					
	पॉलीएस्टर/विस्कोज	032103					
अरई स्पन यार्न	अन्य	032104					
	विस्कोज	033101					
	पॉलीएस्टर	033102					
	अक्रिलीक	033103					
फिस्सॉनैट यार्न	अन्य	033104					
	विस्कोज	034101					
	पॉलीएस्टर	034102					
	नायलॉन	034103					
अन्य यार्न	प्रॉली-प्रोपिलेन	034104					
	अंसीटेड	034105					
	अन्य	034106					
	ऊन	035101					
अन्य यार्न	सिल्क	035102					
	फ्लैक्स	035103					
	जूट	035104					
	अन्य	035105					

भाग (04) लूमस्टेट रुई कपड़े का उत्पादन				
इकाई	मद संख्या	उत्पादन	औसत चौड़ाई	
0	0 (11-16) 6	1 (17-23) 7	2 (24-27) 4	
कि० ग्रा०	041101			
वर्ग मीटर्स	041102			

[illegible]

भाग (07) संसाधित कपड़ा							एम	0	6	वर्ग मीटर
प्रक्रिया	मद संख्या	मिल का निंबी	अन्य मिलें	पावरलूम	हैन्डलूम	कुल कॉलम संख्या 1 से कॉलम संख्या 4 तक				
0	00 (11—16) 6	1 (17—24) 8	2 (25—32) 8	3 (33—40) 8	4 (41—48) 8	5 (49—56) 8				
ब्लिचिंग	071101									
पीस डाईंग	071102									
यार्न डाईड	071103									
प्रिंटिंग	071104									
अन्य केमिकल प्रक्रिया	071105									

नोट :—एक दूसरे से स्वतंत्र प्रक्रिया एवं एक से अधिक प्रक्रिया से गुजर कपड़ा, प्रत्येक प्रोसेस के सामने रिपोर्ट किया जाए अर्थात् ब्लीच किया गया तथा प्रिन्टेड 100 मीटर (एम) कपड़ा दोनों में रिपोर्ट किया जाएगा।

नोट :- एक दूसरे से स्वतंत्र प्रक्रिया एवं एक से अधिक प्रक्रिया से गुजरा कपड़ा, प्रत्येक प्रोसेस के सामने रिपोर्ट किया जाए अर्थात् ब्लीच किया गया तथा प्रिन्टेड 100 मीटर (एम) कपड़ा दोनों में रिपोर्ट किया जाएगा।

Part (08) Variety-wise packing of cotton cloth for domestic consumption/ Exports-categories packed			M	0	6
			Sq. Mts.		
Variety 0	Item No. 00 (11—16) 6	Domestic delivery 1 (17—24) 8	Export delivery 2 (25—32) 8		
Wearable sorts	081101				
Dhoties					
Sarees	081102				
Mulls, voils, dorias and printed voils	081103				
Popline, creps, twills, chintz cellular	081104				
Longcloth all widths, sheetings and markins below 54" width	081105				
Shirting and sucis	081106				
Madapalam, cambric, lawns	081107				
Drills, gaberdines and corduroys	081108				
Denims	081109				
Satins, coating, suiting	081110				
Flannelettes	081111				
Dosuti/Dedsuti	081112				
Other wearables	081113				
Total	081200				

भाग (08) किस्मों के अनुसार रूई की पैकिंग घरेलू उपभोग के लिए कपड़े निर्यात—श्रेणी के अनुसार पैकिंग			एम	0	6
			वर्ग मीटर		
किस्में	मद संख्या	घरेलू वितरण	निर्यात वितरण		
0	00 (11—16) 6	1 (17—24) 8	2 (25—32) 8		
पहनने योग्य कपड़े	081101				
घोलियाँ					
साड़ियाँ	081102				
मूल वॉइल्स, डोरियास, एवं प्रिंटेड वॉइल्स	081103				
पोपिलीन, क्रेप, टवील्स, छोट, सेल्यूलर	081104				
सभी चौड़ाई का लॉग क्लायथ शीटिंग एवं 54" चौड़ाई से कम मार्किन	081105				
शीटिंग एवं सुकिस	081106				
माडपालम, कम्प्रीक, लॉनस	081107				
ड्रील, गैबरडीन, कॉट्टाय	081108				
डेनिम	081109				
सेटिन, कोटिंग, सूटिंग	081110				
फ्लेनेलटर्स	081111				
दोसूती/डेडसूती	081112				
अन्य पहनने योग्य	081113				
कुल	081200				

Part (08) Variety-wise packing of cotton cloth for domestic consumption/ Exports-categories packed— <i>contd.</i>			M	0	6
			Sq. Mts		
Variety 0	Item No. 00 (11—16) 6	Domestic delivery 1 (17—24) 8	Exports delivery 2 (25—32) 8		
Non-wearable sorts	081301				
Mosquito netting	Round mesh	081302			
	Diamond mesh				
Bed tickings	081303				
Bedsheets, chadars, sheetings, and markins above 54" width	081304				
Tapestry curtain and furnishing	081305				
Towels and towelling cloth	081306				
Lining and tailors canvas	081307				
Filter, lint, and polishing cloth	081308				
Canvas and ducks	081309				
Other non-wearables	081310				
Total	081400				
Packings for Govt. and other purposes (by categories)	081500				

भाग (08) किस्मों के अनुसार काटन की पैकिंग घरेलू उपभोग के लिए कपड़े निर्यात—श्रेणी के अनुसार पैकिंग—जारी			एम	0	6
			मार्ग मीटर.		
किस्में	मद संख्या	घरेलू वितरण	निर्यात वितरण		
0	00 (11—16) 6	1 (17—24) 8	2 (25—32) 8		
न-पहनने योग्य सॉर्ट्स					
मच्छरदानी	रॉकड मेश	081301			
	डायमंड मेश	081302			
बेड टिकिंग			081303		
बेडशीट्स चादरें शीटिंग्स एवं 54" चौड़ाई से उपर मार्किन			081304		
टेपस्ट्रे परदे (कर्टन) एवं फरनिशिंग			081305		
टॉवल एवं टॉवल के कपड़े			081306		
लाईनिंग एवं टेलर केनवास			081307		
फिल्टर, लिट एवं पॉलिमिंग कपड़े			081308		
केनवास एवं ड्यूक्स			081309		
अन्य न पहनने योग्य			081310		
कुल			081400		
सरकारी एवं अन्य प्रयोजनार्थ पैकिंग (श्रेणीनुसार)			081500		

Part (9) Varietywise packing of Cotton cloth for domestic consumption and Export-Processwise										M	0	6	Sq. Mts.
Variety (wearable sorts)	Item No.	Domestic					Export						
		Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total		
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8		
Dhoties	091101												
Sarees	091102												
Mulls, voils dorias and printed voils	091103												
Poplin, creps, twills, chintz and cellular	091104												
Longcloth widths sheetings and markins 54" width	091105												
Shirting and sucis	091106												
Madapalam, cambric, lawns	091107												
Drills, gaberdines and cordyroys	091108												
Denims	091109												
Satins. coating suiting	091110												
Flannelettes	091111												
Dosuti/Dedsuti	091112												
Other wearables	091113												
Total	091200												

[illegible]

Part (9) Varietywise packing of Cotton cloth for domestic consumption and Export-Processwise											M	0	6	Sq. Mts.
		Domestic					Export							
Variety (Non-wearable sorts)	Item No.	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total	Grey	Bleached incl. mer- cerised and pre-shrunk	Dyed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Printed incl. mer- cerised and pre-shrunk	Total			
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8			
Mosquittonetting	Round mesh	091301												
	Diamond mesh	091302												
Bed tickings	091303													
Bedsheets, chadors, sheetings and markins, above 54" width	091304													
Tapestry curtain and furnishing	091305													
Towels and towelling cloth	091306													
Lining and tailor's canvas	091307													
Filter, lint and polishing cloth	091308													
Canvas and ducks	091309													
Other Non-wearables	091310													
Total	091400													

Part (10) Variety-wise packing of 100% cotton cloth for domestic consumption and Exports-Categories packed										M	0	6	Sq. Mts.
Variety	Item No.	Viscose including modified viscose and HWM	Acetate	Polyester	Acrylic	Poly propylene	Nylon	Knitted fabrics	Others	Total	Total packings for export		
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8		
Wearable sorts	101101												
Dhoties													
Sarees	101102												
Mulls, voils, dorias and printed voils	101103												
Popline, creps, twills, chintz cellular	101104												
Longcloth all widths, sheetings and markins below 54" width	101105												
Shirting and sucis	101106												
Madapalam, cambric, lawns	101107												
Drills, gaberdines and corduroys	101108												
Denims	101109												
Satins, coating, suiting	101110												
Flannelettes	101111												
Dosuti/Dedsuti	101112												
Other wearables	101113												
Total	101200												

[illegible]

[illegible]

भाग (11) समिश्र तथा मिश्र कपड़ों की श्रेणी के अनुसार पैकिंग									
विवरण (पहनने योग्य)	मद संख्या	समिश्र तथा मिश्र कपड़ों का घरेलु उपयोग के लिए पैकिंग							
		संशोधित विस्कोज (एच डब्ल्यू एम.) सहित रुई के साथ विस्कोज	रुई के साथ पोलिएस्टर	रुई के साथ अन्य	संशोधित विस्कोज (एच डब्ल्यू एम.) सहित पोलिएस्टर के साथ विस्कोज	पोलिएस्टर के साथ ऊन	पोलिएस्टर के साथ अन्य	पी.व्ही.सी. ब्लेन्डस्	अन्य ब्लेन्डस्
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8
धोतियां	111101								9(81-88)8
साड़ियां	111102								
मूलस, वॉइल, डोरीस एवं प्रिन्टेड वॉइल्स	111103								
पॉपलीन, क्रैप, टवील्स छोट एवं सेल्यूलर	111104								
सभी चौड़ाई का लॉग क्लॉथ शीटिंग एवं 54" चौड़ाई से कम मार्किन	111105								
शर्टिंग एवं सुसेस	111106								
माइयालम, केम्ब्रीक, लॉनस	111107								
हील गेबरीडिन्स एवं कॉइय	111108								
डेनिस	111109								
सटिन, कोटिंग, सूटिंग	111110								
फ्लेनेलेट्स	111111								
दोस्तू/डेडसूती	111112								
अन्य पहनने योग्य	111113								
कुल	111200								

Part (11) varietywise packing of blended and mixed cloth—(Contd.)								Form No		M	0	6	Sq. Mts.
Variety (Non-wearable sorts)		Item No.	Packing of blended and mixed cloth for domestic consumption									Total Packing for export	
			Cotton with viscose including modified viscose H W M	Cotton with Polyester	Cotton with others	Polyester with viscose including modified viscose H W M	Polyester with wool	Polyester with others	P.V.C. blends	Other blends	Total		
0		00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8	7(65-72)8	8(73-80)8	9(81-88)8	10(89-96)8	
Mosquito netting	Round mesh	111301											
	Diamond mesh	111302											
Bed tickings		111303											
Bedsheets, chadars, sheetings, and markins above 54" width		111304											
Tapestry curtain and furnishing		111305											
Towels and towelling cloth		111306											
Lining and Tailors canvas		111307											
Filter, lint, and polishing cloth		111308											
Canvas and ducks		111309											
Other non-wearables		111310											
Total		111400											
Packing for Govt. and other purposes (by categories)		111500											

[illegible]

Part (12) Packings, deliveries and stock of cloth				Form No.	M	0	6	Sq. Mts.
Description		Item No.	Cotton cloth	100% Non-cotton cloth	Blended cloth		Total	
0		00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8		4(41-48)8	
Total Packings	Domestic	121101						
	Export	121201						
Total domestic deliveries for	Garment Manufacturing	122102						
	Other Consumption	122202						
Total Export delivery for	Garment Manufacturing	123102						
	Other	123202						
Physical Stock	Sold	124100						
	Unsold	125100						
	Total	126100						

Part (13) summary of production, deliveries and stock of cloth—square Meters						Form No.	M	0	6
Blended cloth Polyester contents	Item No.	Production	Domestic deliveries	Export deliveries	Closing stock				
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8				
Upto 16.67%	131101								
Above 16.67% but less than 50%	131102								
Above 50% but less than 70%	131103								
70% and above	131104								
Total	131200								

Part (14) cotton cloth domestic, and Government and other purposes deliveries—price rangwise							Sq. Mts.
Price range rupees per Sq. Mts.							
	Item No.	Upto Rs. 15	Over Rs. 15 to Rs. 20/-	Over Rs. 20 to Rs. 25/-	Over Rs. 25 to Rs. 30/-	Over Rs. 30/-	Total deliveries
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8
	141200						

भाग (12) पैकिंग, वितरण तथा कपड़ों के स्टॉक									
विवरण	मद सं.	सई कपड़े	100% अलई कपड़े	ब्लेन्डेड कपड़े	फार्म सं.	एम	0	6	वर्ग मी.
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8					कुल 4(41-48)8
कुल पैकिंग	घरेलू	121101							
	निर्यात	121201							
कुल घरेलू वितरण	गारमेट निर्मित	122102							
	अन्य उपयोग	122202							
कुल निर्यात वितरण	गारमेट निर्मित	123102							
	अन्य	123202							
	बिक गया	124100							
	अतिरिक्त								
कुल	126100								
फिजीकल स्टॉक									
भाग (13) कपड़ों का उत्पादन, वितरण एवं स्टॉक का सारांश—वर्ग मीटर									
ब्लेन्डेड कपड़ा पॉलिस्टर कन्टे	उत्पादन	घरेलू वितरण	निर्यात वितरण	बंद स्टॉक	फार्म सं.	एम	0	6	
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8					कुल 4(41-48)8
16.67% तक	131101								
16.67% से ज्यादा किन्तु 50% से कम	131102								
50% से ज्यादा किन्तु 70% से कम	131103								
70% एवं उपरान्त	131104								
कुल	131200								
भाग (14) सूती कपड़ा घरेलू एवं सरकारी तथा अन्य प्रयोजनों के लिए वितरण—मुल्य श्रेणी-वार									
कीमत क्रम रुपया प्रति वर्ग मी.									
मद संख्या	रु. 15 तक	रु. 15 से अधिक रु. 20/- तक	रु. 20 से अधिक रु. 25/- तक	रु. 25 से अधिक रु. 30/- तक	रु. 30 तक	कुल वितरण			
0	00(11-16)6	1(17-24)8	2(25-32)8	3(33-40)8	4(41-48)8	5(49-56)8	6(57-64)8		
कुल	141200								

Part (15) Domestic deliveries of 100% non-cotton cloth-Price range wise							Form No.	M	0	6	Sq. Mts.
Price range rupees per Sq. Mts.											
Categories	Item No.	Upto Rs. 15/-	Over Rs. 15 to Rs. 25/-	Over Rs. 25 to Rs. 35/-	Over Rs. 35 to Rs. 50/-	Over Rs. 50/-	Total deliveries				
0	00(11-16)6	1(17-22)6	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6	6(47-54)8				
Viscose including Mod-Viscose (HWM)	151101										
Acetate	151102										
Polyester	151103										
Acrylic	151104										
Others	151105										
Total	151200										

Part (16) Domestic deliveries of blended and mixed cloth-price range wise							Sq Mts.
Price range rupees per Sq Mts.							
Categories	Item No.	Upto Rs. 15/-	Over Rs. 15 to Rs. 25/-	Over Rs. 25 to Rs. 35/-	Over Rs. 35 to Rs. 50/-	Over Rs. 50/-	Total deliveries
0	00(11-16)6	1(17-22)6	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6	6(47-54)8
Cotton with Viscose including Mod-viscose (HWM)	161101						
Cotton with polyester	161102						
Cotton with others	161103						
Polyester with viscose/modified viscose	161104						
Polyester with wool	161105						
Polyester with others	161106						
P.V.C. blends	161107						
Others blends and mixtures	161108						
Total	161200						

Note : 100% non-cotton fabrics will include those items which fall under item 18 of the Schedule of the Central Excise and Salt Act, 1994.

भाग (15) 100% गैर-रुई कपड़े का धोतू वितरण मूल्य श्रेणीवार									
कीमत क्रम रुपया प्रति वर्ग मीटर									
श्रेणियाँ	मद संख्या	रु. 15 तक	रु. 15 से अधिक रु. 25/- तक	रु. 25 से अधिक रु. 35/- तक	रु. 35 से अधिक रु. 50/- तक	रु. 50 तक	कुल वितरण	फार्म सं. एम	वर्ग मी.
0	00(11-16)6	1(17-22)6	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6	6(47-54)8	0	6
विस्कोज समेत संशोधित विस्कोज (एच. डब्ल्यू. एम.)	151101								
अंसीटेड	151102								
पॉलीएस्टर	151103								
अक्रैलिक	151104								
अन्य	151105								
कुल	151200								
भाग (16) ब्लेन्डेड तथा मिश्र कपड़ों का धोतू वितरण मूल्य श्रेणीवार									
मूल्य श्रेणी प्रति वर्ग मीटर रुपया									
श्रेणियाँ	मद संख्या	रु. 15 तक	रु. 15 से अधिक रु. 25/- तक	रु. 25 से अधिक रु. 35/- तक	रु. 35 से अधिक रु. 50/- तक	रु. 50 तक	कुल वितरण	वर्ग मी.	
0	00(11-16)6	1(17-22)6	2(23-28)6	3(29-34)6	4(35-40)6	5(41-46)6	6(47-54)8		
रुई के साथ विस्कोज सहित संशोधित विस्कोज (एच. डब्ल्यू. एम.)	161101								
पॉलीएस्टर के साथ रुई	161102								
अन्य के साथ रुई	161103								
संशोधित विस्कोज सहित विस्कोज के साथ पॉलीएस्टर	161104								
ऊन के साथ पॉलीएस्टर	161105								
अन्य के साथ पॉलीएस्टर	161106								
पी. बी. सी. ब्लेन्डस	161107								
अन्य संशोधित तथा मिश्र	161108								
कुल	161200								

नोट : 100% गैर-रुई कपड़ों में वे मदें समाविष्ट होंगी जो केन्द्रीय उत्पाद एवं समक अधिनियम 1954 की भा.प. की मद 18 में शामिल हों।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the factory and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.	INSTRUCTIONS : (1) The return should be submitted, by Regd. post or by hand delivery on or before 15th of the following month, to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned Regional office.	To be filled by Textile Commissioner's Office	DATA CARDS		
			Scrutinised	Punched	Verified
Place :- Date :-	Name and Signature of factory Manager				

<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण की जाँच फैक्टरी के रिकार्ड के अनुसार की गई है तथा जहाँ तक मैं सुनिश्चित करता हूँ, सही एवं पूर्ण है।</p>	<p>स्थान :- तारीख :-</p>	<p>फैक्टरी के प्रबंधक का नाम एवं हस्ताक्षर</p>	<p>वस्त्र आयुक्त के कार्यालय को भाले के लिए</p>	<p>छट्टा कार्डस</p>		
				<p>संशोधकृत</p>	<p>पंचीकृत</p>	<p>जाँच किए हुए</p>

Part (00) Identification				Quarterly statistical return Independent Fabrics Processing Units. To be submitted to office of the Textile Commissioner (Cotton, Man-made fibre and Woolien fabrics), (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)			Form No.		
1. Unit Serial No. (Allotted by O/o The Textile Commissioner)	(4—10)						1	2	3
2. Unit Name and Address							Q	0	9
3. Quarter Ending									
Part (01) Installed Capacity, no. of days worked, Employment etc.									
Item No.	Yearly Installed Capacity (000 Sq. Mtrs.)	No. of days Worked	Labour on Rolls	Workers Employed (Daily Average during Quarter)			Registration No. and date		
				Direct	Miscellaneous	Total			
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7		
011101									
Part (02) Consumption of Coal, Diesel oil and Electricity and own generation of Electricity									
Total Consumption									
Item No.	Coal (Tonnes)	Diesel oil (Litre)	Electricity (kwh)	L.P.G. (Kg) (Kg)	Furance oil (Litre)	Water (000 Litre)	Own generation of Electricity (kwh)		
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3(31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7		
021101									

भाग (00) पहचान		भाग (01) स्थापित, क्षमता, कार्यरत दिनों की संख्या, रोजगार इत्यादि।		भाग (02) कोयला, डीजल ऑयल तथा विद्युत तथा स्वनिर्मित विद्युत का उपभोग		कुल उपभोग		कुल		पंजीकरण से तथा तारीख	
मद संख्या	वार्षिक स्थापित क्षमता (000 वर्ग मीटर)	कार्यरत दिनों की	रोलपर श्रमिक	प्रत्यक्ष	विविध/प्रकीर्णकुल	कार्यरत मजदूर (तिमाही के दौरान प्रतिदिन औसत)	कुल	प्रती	प्रती	प्रती	प्रती
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7				
011101											
भाग (02) कोयला, डीजल ऑयल तथा विद्युत तथा स्वनिर्मित विद्युत का उपभोग											
कुल उपभोग											
मद संख्या	कोयला (टन्स)	डीजल ऑयल (लिटर्स)	विद्युत (कैडब्यूएक)	एलपीजी (किग्रा)	फर्निश ऑयल (लिटर्स)	पानी (000 लिटर)	स्वनिर्मित विद्युत (कैडब्यूएक)				
0 (11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—30) 7	3 (31—37) 7	4 (38—44) 7	5 (45—51) 7	6 (52—58) 7	7 (59—65) 7				
021101											

नैमासिक सांख्यिकी—विवरणी स्वतंत्र फेब्रिकस प्रोसेसिंग इकाई मूल्य आयुक्त के कार्यालय को प्रस्तुत करें।
(कॉटन, मनुष्य-निर्मित, फायबर एवं ऊनी फेब्रिकस) (आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1995 के अंतर्गत प्रस्तावित)

फार्म संख्या

1 2 3

Q 0 9

Part (03) Consumption of chemicals										Form No.		Q	0	9	Kg.
Total Consumption															
Item No.	Enzymes	Caustic soda (Litre)	Sulphuric Acid	Sodium Hypochloride	Sodium Silicate	Sodium Carbonate	Hydrogen Perodixe	Bleaching Powder	Ferrous Sulphate						
0 (11—16)	1 (17—22) 6	2 (23—28) 6	3 (29—34) 6	4 (35—40) 6	5 (41—46) 6	6 (47—52) 6	7 (53—58) 6	8 (59—64) 6	9 (65—70) 6						
031101															
	Potassium Bichromate	Aniline Oil	Optical Whitener	Sodium Hypsulphite	Soap	Sodium Acetate	Acetic Acid	Hydrochloric Acid	Sodium Nitrite						
031102															
	Different Dyestuffs	Sodium Chlorite	Det (Detergent)	Maize Starch	Polyvinyl Chloride	Polyvinyl Alcohol	Common Salt	Any other Chemicals							
031103										***					
Part (04) Cloth Processed															
Process	Type of Fabrics	Item No.	Mills						Power looms		Handlooms		Total		
			Cotton		Woollen		Man-made Fibre Fabrics								
			Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	Kgs.	Sq. Mts.	
0	00	(11—16)	1 (17—23) 7	2 (24—31) 8	3 (32—38) 7	4 (39—46) 8	5 (47—53) 7	6 (54—61) 8	7 (62—68) 7	8 (69—76) 8	9 (77—83) 7	10 (84—91) 8	11 (92—98) 7	12 (99—106) 8	
B l e a c h i n g	Cotton	041101													
	Cotton Blend	041102													
	Woollen	041103													
	Woollen Blend	041104													
	Man-made fibre	041105													
	Man-made Fibre Blend	041106													

भाग (03) रसायनों का उपभोग														
कुल उपभोग														
मद संख्या	एन्क्रिप्स	कॉस्टिक सोडा	सल्फ्यूरिक-एसिड	सोडियम हायपोक्लोराइड	सोडियम सिलिकेट	सोडियम कार्बोनेट	हायड्रोजिन पैराक्साइड	ब्लिचिंग पावडर	फेसस सल्फेट					
0 (11-16)	1 (17-22) 6	2 (23-28) 6	3 (29-34) 6	4 (35-40) 6	5 (41-46) 6	6 (47-52) 6	7 (53-58) 6	8 (59-64) 6	9 (65-70) 6					
031101														
	पोटाशियम बायकार्बोनेट	अनीलीन ऑयल	ऑप्टिकल व्हाइटर	सोडियम हायपोसल्फेट	साबुन	सोडियम असोसेट	असैटिक एसिड	हायड्रोक्लोरिक एसिड	सोडियम नाइट्रेट					
031102														
	पिन डाइस्टफस	सोडियम क्लोराइड	डेट (डिटर्जेंट)	मेज ट्योच	पोलीथिनायल क्लोराइड	पोलीथिनायल अल्कोहोल	कॉमन सॉल्ट	अन्य केमिकल्स	***					
031103														
भाग (04) प्रोसेस्ड कपड़ा														
प्रक्रिया	फैब्रिक्स के प्रकार	मद संख्या	मिलें						कुल					
			रुई		ऊनी		मानव-निर्मित फायबर							
			कि० ग्रा०	वर्ग मीटर	कि० ग्रा०	वर्ग मीटर	कि० ग्रा०	वर्ग मीटर	कि० ग्रा०	वर्ग मीटर	कि० ग्रा०	वर्ग मीटर		
0	00	(11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-31) 8	3 (32-38) 7	4 (39-46) 8	5 (47-53) 7	6 (54-61) 8	7 (62-68) 7	8 (69-76) 8	9 (77-83) 7	10 (84-91) 8	11 (92-98) 7	12 (99-106) 8
	रुई	041102												
	रुई ब्लेन्ड	041102												
	ऊनी	041103												
	ऊनी ब्लेन्ड	041104												
	मानव निर्मित फायबर	041105												
	मानव निर्मित फायबर ब्लेन्ड	041106												

ब्लिचिंग

[illegible]

[illegible]

0	00	000 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-31) 8	3(32-38) 7	4 (39-46) 8	5 (47-53) 7	6 (54-61) 8	7 (62-68) 7	8 (69-76) 8	9 (77-83) 7	10 (84-91) 8	11 (92-98) 9	12 (99-106) 8
	Man-made Fibre	041605												
	Man-made Fibre Blend	041606												
Other C P h r e o m c i e c s a s l i n g	Cotton	041701												
	Cotton Blend	041702												
	Woollen	041703												
	Woollen Blend	041704												
	Man-made Fibre	041705												
	Man-made Fibre Blend	041706												
T P o r t a c e s s i n g	Cotton	042101												
	Cotton Blend	042102												
	Woollen	042103												
	Woollen blend	042104												
	Man-made fibre	042105												
	Man-made Fibre Blend	042106												
<p>Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.</p>										<p>Instruction :—The return should be submitted, by Regd. post or hand delivery on or before 15th of the following month of the quarter, to the Chemical Processing Section, Office of the Textile Commissioner P.B. No. 11500, Bombay-400020, with a copy to the concerned Regional office of the Textile Commissioner.</p>				
Date					Place					To be filled by Textile Commissioner's office				
Name and Signature of the Manager										Data Card :—				
										Scrutinised		Punched		Verified

0	00	000 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-31) 8	3 (32-38) 7	4 (39-46) 8	5 (47-53) 7	6 (54-61) 8	7 (62-68) 7	8 (69-76) 8	9 (77-83) 7	10 (84-91) 8	11 (92-98) 7	12 (99-106) 8
	मैन मेंड फायबर	041605												
	मैन मेंड फायबर ब्लेन्ड	041606												
	रई	041701												
	रई ब्लेन्ड	041702												
	ऊनी	041703												
	ऊनी ब्लेन्ड	041704												
	मैन मेंड फायबर	041705												
	मैन मेंड फायबर ब्लेन्ड	041706												
	रई	042101												
	रई ब्लेन्ड	042102												
	ऊनी	042103												
	ऊनी ब्लेन्ड	042104												
	मैन मेंड फायबर	042105												
	मैन मेंड फायबर ब्लेन्ड	042106												
अन्य रा प्र सा क्रि य या नि क														
कुल प्र क्रि या														
प्रमाणित किया जाता है कि उपयुक्त विवरण को जाँच फैक्टरी के रिकॉर्ड के अनुसार की गई है तथा जहाँ तक मुझे विश्वास है, सही एवं पूर्ण है।														
तारीख			स्थान											
प्रबंधक का नाम एवं हस्ताक्षर :														
वस्त्र आयुक्त के कार्यालय द्वारा भर्ते हवु														
डाटा कार्ड :—														
संवीकृत			पंजीकृत			जांच किये हुए								

सूचना :—रजिस्टर पोस्ट या हस्ताक्षर द्वारा आगले महीने के 15 तारीख या उससे पहले विवरणी रासायनिक विधायन शाखा, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो- नं० 11500, बखई-400 020 को संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय के प्रति के साथ प्रस्तुत करना आवश्यक है।

(1) Mill Serial No.	Part (00) Identification (4—10) 7	HALF-YEARLY STATISTICAL RETURN FOR PERFORMANCE INDICATORS (PRESCRIBED UNDER THE ESSENTIAL COMMODITIES ACT—1955)	Form No.		
(2) Mill's Name & Address			1	2	3
(3) Period Ending			H	0	4

PART (01) PHYSICAL INDICATORS

Item No.	INSTALLED CAPACITY		
	Spindles	Rotors	Looms
0	1	2	3
(11-16) 6	(17-22) 6	(23-27) 5	(28-32) 5
010001			

PART (02) PHYSICAL INDICATORS

Item No.	Production of yarn (000 Kgs.)	Average Count	Production of cloth (000 Sq. Mtrs.)
0	1	2	3
(11-16) 6	(17-23) 7	(24-26) 3	(27-33) 7
020001			

(1) मिल क्रम सं.	भाग (00) पहचान	स्थिति सूचक के लिए अर्ध वार्षिक मासिकी विवरणी (आवश्यक वस्तु अधिनियम-1955 के अंतर्गत विहित)	फार्म संख्या
(2) मिल का नाम एवं पता			1 2 3
(3) समाप्ति अवधि			एच 3 4

भाग (01) फिजीकल सूचक

मद संख्या	स्थापित क्षमता		
	लकुए/सिंडल्स	रोटर्स	करवे/चुर्
0	1	2	3
(11-16) 6	(17-22) 6	(23-27) 5	(28-32) 5
010001			

भाग (02) फिजीकल सूचक

मद संख्या	यार्न का उत्पादन (000 कि.ग्रा.)	औसत काउंट	कपड़ों का उत्पादन (000 वर्ग मीटर)
0	1	2	3
(17-18) 6	(17-23) 7	(24-26) 3	(27-33) 7
020001			

PART (03) FINANCIAL INDICATORS (HALF YEARLY—RS. IN LAKH)

INCOME

Item No.	Net Sales excluding Excise Duty			Value of Production		Other* Income	Total Income
	Cloth	Yarn	Total	Yarn	Cloth		
0	1	2	3	4	5	6	7
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8	(65-72) 8
030001							

*Other Income including receipts of processing charges/job work/commission/any other income.

PART (04) FINANCIAL INDICATOR (EXPENDITURE)

(RS. IN LAKH)

Item No.	Raw Material Consumed**	Salary/Wages & benefits	Interest	Depreciation	All other expenses excluding excise duty	Total Expenditure	Cash Profit/ Cash Loss***	Profit (+) Loss (—)
0	1	2	3	4	5	6	7	8
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8	(65-72) 8	(73-80) 8
040001								

**Raw Material consumed opening stock of Raw Material plus purchase minus closing stock

***Cash Profit/Loss means Profit or Loss computed without providing for depreciation

आय

भाग (03) वित्तीय सूचक (अर्ध वार्षिक रुपये लाख में)

मद संख्या	उत्पादन शुल्क को छोड़कर शुद्ध बिक्री			उत्पादन की कीमत		अन्य आय*	कुल आय
	कपड़ा	यार्न	कुल	यार्न	कपड़ा		
0	1	2	3	4	5	6	7
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8	(65-72) 8
030001							

*प्रोसेसिंग शुल्क/बॉब वर्क/कमिशन/किसी अन्य आय की प्रतिलिपि अन्य आय ।

भाग (04) वित्तीय सूचक (व्यय)

(रु लाख में)

मद संख्या	कच्चा माल (उपभोग)**	वेतन/मजदूरी और लाभ	व्याज	अवमूल्यन	उत्पाद शुल्क छोड़कर सभी अन्य व्यय	कुल व्यय	नकदी लाभ/ नकदी हानि***	लाभ (+) हानि (-)
0	1	2	3	4	5	6	7	8
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8	(65-72) 8	(73-80) 8
040001								

**उपभुक्त कच्चा माल, कच्चे माल का ओपनिंग स्टॉक अधिक खरीद क्लॉजिंग स्टॉक घटाकर ।

***नकदी लाभ/हानि से तात्पर्य अवमूल्यन के लिए उपलब्ध किए बिना परिकलित लाभ अथवा हानि ।

PART (05) CURRENT ASSETS/LIABILITIES AT END OF THE HALF YEAR

(RS. IN LAKH)

Item No.	Current Assets *	Current ** Liabilities	Net Working Capital (Col. 1-col.2)	Accumulated loss (if applicable)	Peak Net Worth ***	
					Current Year	During the preceeding 5 years
0	1	2	3	4	5	6
(11-16) 6	(17-24) 8	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8
050001						

* Current Assets includes Inventories, Sundry Debtors, Loans & Advances, Cash Bank Balance and others etc.

** Current Liabilities includes Secured/Unsecured loans excluding term loans against mortgage of fixed assets from Financial institutions, Govt. Bank etc./
Debentures/Deferred payment liabilities for purchase of machinery, Sundry Creditors, Provision and others etc

*** Net Worth include sum total of the paid-up capital and free reserves. "Free Reserves" means all reserves credited out of the profits and share premium account but does not include reserves credited out of re-valuation of assets, write back of depreciation provisions and amalgamations.

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.		Instruction :— The return should be submitted by Regd post or hand delivery on or before 15th of the following month of the half year to the monitoring & Survey Section, Office of the Textile Commissioner P.B. No. 11500, Bombay-400020, with a copy to the concerned Regional office of the Textile Commissioner.		
Date	Place	To be filled by Textile Commissioner's office		
Name and Signature of the Manager		Data Card :—		
		Scrutinised	Punched	Verified

(रु लाख में)

भाग (05) अर्ध वर्ष के अंत में वर्तमान परिसम्पत्ति/दायित्व (द्वयांदयन)

गट सं.	वर्तमान परिसम्पत्ति*	वर्तमान दायित्व**	शुद्ध चलती पूंजी (कालिम 1-कॉफे 2)	यदि लागू हो तो संबंधित हानि	पीक नेट वर्ध***	
					वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती 5 वर्षों के दौरान
0	1	2	3	4	5	6
(11-16) 6	(77-24) 5	(25-32) 8	(33-40) 8	(41-48) 8	(49-56) 8	(57-64) 8
050001						

* वर्तमान परिसम्पत्ति में संपत्तिसूचियाँ, छोटे मोटे ऋण, अग्रिम एवं ऋण नकदी बैंक बैलेंस एवं अन्य आदि शामिल हैं।

** वर्तमान जिम्मेदारियों में सुरक्षित अनुसूचित ऋण शामिल हैं जिसमें वित्तीय संस्थानों, सरकार, बैंक इत्यादि द्वारा निर्धारित परिसंपत्ति के लिए बंधक/गिराव (मॉडरेट) के लिए आवधिक ऋण/डिबेंचर/मशीनों की खरीद के लिए आस्थगित भुगतान दायित्व, छोटे मोटे जमा राशियाँ, प्रावधान एवं अन्य समाविष्ट नहीं हैं।

*** कुल पूंजी (नेट वर्ध) में भुगतान की गई पूंजी एवं स्वतंत्र सुरक्षित कोष का योग शामिल है। स्वतंत्र सुरक्षित कोष का अर्थ है लाभांश में से जमा किए गए सभी सुरक्षित कोष तथा शेयर प्रीमियम राशि जिसमें पुनर्मुल्यांकित परिसम्पत्तियों में से जमा किए गए सुरक्षित कोष, हास का प्रावधान तथा सममिलन शामिल नहीं है।

प्रमाणित किया जाता है कि उल्लेखन विवरण मिल के खातों से जांच किये गये हैं एवं जहाँ तक मेरा विश्वास है, सही एवं पूर्ण हैं :—	अनुदेश :— विवरणी अधिवर्ष के बाट आनेवाले माह की 15 से पूर्व पंजीकृत डाक अधवा इस्तित्वरूप द्वारा वस्तुसुक्त का कॉफे से 11500 बम्बई-20 के मॉन्टरिंग एवं सर्वे अनु को एवं उसकी एक प्रति वस्तुसुक्त के संबंधित ऐ कार्य को प्रस्तुत करना आवश्यक है।
तारीख	वस्तुसुक्त के कार्यान्वयन द्वारा भरे जाने हेतु छटा काई
प्रबंधक का नाम एवं हस्ताक्षर	सर्वोत्पादक पंजीकृत सत्यापित

